

Лазерные установки HERCULES

Разработка
2021 года

Производитель **Garbarino & Titonel, Италия**



- Лазерная сварка любых металлов: платина, палладий, сплавы серебра и золота, медные, медно-цинковые и медно-никелевые сплавы, титан, сталь – лист и проволока
- Сварка в атмосфере защитного газа (аргон 99,8%)
- Очень высокая однородность металла в точке расплава обеспечивается импульсной системой SMOOTH
- Русскоязычная сенсорная цветная панель управления
- Большое удобное рабочее пространство, встроенная веб-камера для контроля процесса на экране компьютера
- Высокий коэффициент использования (Duty Cycle): 80%



Настольная модель
Hercules 135



Напольная модель
Hercules 200

Технические характеристики лазеров:

Модель лазера	Hercules 135	Hercules 200
Активная среда, длина волны	Nd:YAG, 1064 нм	Nd:YAG, 1064 нм
Энергия импульса	до 135 Дж	до 200 Дж
Пиковая мощность в импульсе	6,5 кВт	15 кВт
Максимальная средняя мощность	100 Вт	200 Вт
Размер свариваемых деталей	до 400 x 150 x 110 мм	
Оптическая система	10-кратный стереомикроскоп Leica, Германия	
Управление	Сенсорный дисплей 7 дюймов, механический джойстик, педаль	
Программная память	100 наборов рабочих параметров (программ)	
Система охлаждения лазера	Комбинированная воздушно-водяная	
Обдув свариваемой детали	Защитный газ аргон (99,8%)	
Параметры электрической сети	230 В ± 5%, 50 Гц, потребляемая мощность ~ 2,5 кВт	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	464 x 755 x 505 мм	596 x 755 x 1200 мм
Вес (без охлаждающей жидкости)	33 кг	90 кг

Пределы регулирования параметров:

Модель лазера	Hercules 135	Hercules 200
Выходная мощность	0-100 %	0-100 %
Частота следования импульсов	0,5-30 Гц	0,5-40 Гц
Длительность импульса	0,1-20 мс	0,1-20 мс
Диаметр лазерного пятна	0,2-2,0 мм	0,2-2,0 мм



Официальный дилер в России компания "Сапфир"
тел.: +7 495 739 4311
www.sapphire.ru, см. раздел "Лазерная сварка"
Артикул 17397 (Hercules 135), 17398 (Hercules 200)