

с 6 марта

Весенняя акция в "Сапфире"
Продукция "Техноком АС" для гальваники
– предельно низкие цены!

по 6 апреля

Артикул	Наименование товаров	Розничная цена
	Аноды для гальваники	
14227	Анод медный 150 x 50 x 5,0 мм	2500 руб.
14436	Анод никелевый 150 x 50 x 4,0 мм	3500 руб.
	Средства для подготовки поверхностей (порошки и растворы)	
8128	Порошок для обезжиривания СР/3.1- К (уп. 100 г)	100 руб.
8129	Раствор для химического обезжиривания FhCb 0.8-2-2,5 (уп. 1,0 л)	600 руб.
10400	Раствор электрохимического обезжиривания ОЭ (уп. 1,0 л)	600 руб.
8420	Раствор химической очистки изделий от окислов D.32 Аса (уп. 1,0 л)	500 руб.
14919	Раствор активирующий (уп. 1,0 л)	500 руб.
	Электролит для меднения	
14226	Электролит меднения (уп. 1,0 л)	1000 руб.
	Электролит для никелирования	
13745	Электролит никелирования (уп. 1,0 л)	2000 руб.
	Электролит для электрохимполировки медных сплавов	
9148	Электролит для электрохимической полировки PLS/5 (уп. 1,0 л)	1000 руб.
	Электролит для электрохимполировки серебра	
10268	Электролит для электрохимической полировки серебра PLS-12 (уп. 1,0 л)	2500 руб.
	Электролиты для электрохимполировки сплавов золота	
2888	Электролит для электрохимической полировки PLS/1 (уп. 1,0 л)	600 руб.
5155	Электролит для электрохимической полировки PLS/2 (уп. 1,0 л)	600 руб.
5156	Электролит для электрохимической полировки PLS/3 (уп. 1,0 л)	600 руб.
6209	Электролит для электрохимической полировки PLS/4 (уп. 1,0 л)	1000 руб.
9149	Электролит для электрохимической полировки PLS/7-3лСрМ-85 (уп. 1,0 л)	600 руб.
9150	Электролит электрохимической полировки PLS/8-3лСрМ-750 (уп. 1,0 л)	600 руб.
9151	Электролит электрохимической полировки PLS/9-3лМНЦ-750 (уп. 1,0 л)	600 руб.
9152	Электролит электрохимической полировки PLS/10-3лМН-750 (уп. 1,0 л)	600 руб.
9153	Электролит для электрохимической полировки PLS/11-3лСрМ-958 (уп. 1,0 л)	600 руб.

См. на сайте компании "Сапфир": [Гальваническое оборудование / Расходные материалы](#)
Цены действительны только на период действия акции, с 6 марта по 6 апреля 2023 года

Более подробно о каждом товаре читайте здесь:

Аноды медные и никелевые для гальванических установок

Артикул	материал	Наименование	Назначение
14227	медь АМФ	пластина 150x50x5 мм (Россия)	для меднения
14436	никель	пластина 150x50x4 мм (Россия)	для никелирования

14227



14436



Средства для химического обезжиривания

Используются для подготовки поверхности под гальванические покрытия и к проведению электрохимической полировки **без использования УЗВ** (о средствах очистки и отмывки поверхности изделий с использованием УЗВ смотрите в разделе “Очистка, отмывка, сушка”)

Артикул 8129 Раствор для химического обезжиривания FhCb 0.8-2-2,5

Для очистки изделий перед электрохимполировкой или нанесением гальванических покрытий. Обезжиривание погружением в этот раствор заменяет очистку изделия с применением УЗВ. Режим работы: температура 80 -100 С, время обработки 3-5 мин. После обработки изделие промыть горячей проточной водой. Содержит щелочь!



Упаковка: 1 л

Артикул 8128 Порошок для обезжиривания CP/3.1- K

Для очистки поверхности перед нанесением гальванических покрытий методом стилогальваники (с помощью гальванокандала). Обеспечивает устранение жировых загрязнений. Порошок наносится на изделие мягкой влажной тканью и смывается водопроводной водой. Можно использовать в сухом виде, в качестве мягкой полировки. Не содержит вредных веществ.



Упаковка: пакет 100 г

Средство для электрохимического обезжиривания

Используется для подготовки поверхности под гальванические покрытия. Очистка изделий происходит в процессе электролиза – пропускания постоянного тока через электролит, при этом изделия играют роль катода (материал анода – нержавеющая сталь). Происходит разрыв и удаление пленки жировых загрязнений, а щелочной раствор способствует образованию эмульсии с частицами масла и омылению жиров.

Артикул 10400 Раствор для электрохимического обезжиривания ОЭ

Заводское обозначение	Раствор ОЭ
Подготовка к применению	готово к применению, не требует разведения
Параметры процесса:	
Температура	60-70 °С
Напряжение	6-9 В
Плотность тока	3-10 А/дм.кв
Материал анода	нержавеющая сталь
Время обработки	0,5-3,0 мин.



Упаковка: 1 л

Раствор для активации поверхности

Артикул 14919 Раствор активирующий

Заключительной операцией подготовки поверхности перед нанесением гальванических покрытий является активация (нейтрализация остатков щелочного раствора, использовавшегося при обезжиривании, и удаление тонкой пленки окислов с поверхности металла). Активация проводится непосредственно перед погружением деталей в гальваническую ванну. Раствор содержит серную кислоту. Способ применения: изделие на подвеске после обезжиривания и промывки окунуть в активирующий раствор на 10-20 секунд при комнатной температуре, после чего промыть в холодной проточной воде, далее в дистиллированной воде.



Упаковка: 1 л

Раствор химической очистки изделий от окислов и формомассы

Артикул 8420 Раствор химической очистки изделий от окислов и формомассы D.32 Аса

Предназначается для удаления (растворения) окисных слоев и остатков формомассы с изделий после литья. Не вступает в химические реакции с металлами, поэтому его можно использовать вместо кислотных травителей, способных повредить поверхность. Не содержит едких веществ, не ядовит. Применение: замачивание (до 30 минут при температуре 55-80 °С), обработка щеткой, промывка.

Форма поставки: раствор, готовый к применению.



Упаковка: 1 л

Электролит меднения для гальванической ванны

Артикул 14226. Электролит меднения для ванны, цвет медный

Электролит используется для получения блестящих медных покрытий, а также медного подслоя для последующего нанесения серебра, никеля или хрома. Покрытия наносятся на медные сплавы (латунь, бронза), никель. Электролит обладает хорошей выравнивающей способностью, нанесенные покрытия отличаются высоким блеском,

Форма поставки: раствор, готовый к применению.

Упаковка: 1 л



Электролит никелирования для гальванической ванны

Артикул 13745. Электролит никелирования для ванны, блестящий

Электролит предназначен для нанесения никелевых покрытий на детали из стали, меди и медных сплавов (а также на детали из других материалов с предварительно нанесенным слоем меди или матового никеля). Позволяет получать покрытия с высоким блеском и высоким выравниванием (равномерностью).

Форма поставки: раствор, готовый к применению.

Упаковка: 1 л



Электролиты для электрохимической полировки сплавов меди, серебра, золота



Электрохимическое полирование отливок (анодное травление) связано со съемом (растворением) поверхностного обогащенного слоя в растворе солей под действием электрического тока. В ванне с электролитом происходит химическая реакция между электролитом и обрабатываемым изделием. В результате поверхность выравнивается и сглаживается, при этом класс шероховатости может быть повышен до 12-13-го, изделие получает блеск даже в труднодоступных местах. Сильнокислотные (pH = 1-1,5). Низкотоксичные. Не содержат драгоценные металлы.

Упаковка: 1 л

Электролит для электрохимической полировки медных сплавов

Артикул	Марка	Назначение
9148	PLS-5	медь, латунь, бронза, томпак, мельхиор и нейзильбер

Электролит для электрохимической полировки серебра

Артикул	Марка	Назначение
10268	PLS-12	сплавы серебра 925 пробы

Электролиты для электрохимической полировки сплавов золота

Артикул	Марка	Назначение
2888	PLS-1	золото-медно-серебряные, золото-серебряные сплавы 750-958 пробы и "желтые" сплавы 585 пробы по подготовленной (шлифованной) поверхности
5155	PLS-2	золото-медно-серебряные, золото-медные сплавы (типа ЗлСрМ 585-80), сплавы белого золота с никелем или палладием; более подходит для традиционных "красных" сплавов пробы 585 и ниже
5156	PLS-3	золото-медно-серебряные сплавы 585-750 проб; эффективен для сплавов белого золота (с никелем или палладием)
6209	PLS-4	полировка сложных, составных изделий, изготовленных из золотых сплавов разного цвета 585-750 проб; полировка изделий из сплавов на основе лигатур, сделанных в странах ЕС (Италия, Германия)
9149	PLS-7	золото-серебряно-медный сплав 585-й пробы (ЗлСрМ 585)
9150	PLS-8	золото-серебряно-медный сплав 750-й пробы (ЗлСрМ 750)
9151	PLS-9	золото-медно-никелево-цинковый сплав 750-й пробы (ЗлМНЦ 750)
9152	PLS-10	золото-медно-никелевый сплав 750-й пробы (ЗлМН 750)
9153	PLS-11	золото-серебряно-медный сплав 958-й пробы (ЗлСрМ 958)



Ювелирный технопарк "Сапфир"
Москва, Кострома, Санкт-Петербург
www.sapphire.ru

см. "Гальваническое оборудование / Расходные материалы"