



## Шампуни-концентраты PR LMPM, PR LM R2 (производитель Lando Mario, Италия)

- для мокрой шлифовки и полировки ювелирных изделий в галтовочных машинах
- для ультразвуковой и иммерсионной очистки/отмывки ювелирных изделий

### Шампунь-концентрат PR LMPM

Артикул 19038. Упаковка 30 л  
Артикул 19227. Упаковка 1 л

Водный раствор шампуня-концентрата используется в ультразвуковых ваннах (УЗВ) для очистки/отмывки изделий от всех видов загрязнений. Шампунь разводится водой до концентрации 1,5-2,5%. Рабочая температура раствора 40-60°C. Может также применяться при иммерсионной очистке/отмывке (то есть ручной чистке изделий с погружением их в раствор шампуня).

Кроме того, шампунь-концентрат PR LMPM рекомендуется к использованию в галтовочных машинах любого типа для приготовления компаундов при мокрой шлифовке/полировке ювелирных изделий.

**Химический состав шампуня позволяет обрабатывать изделия из золота, серебра, сплавов меди и алюминия. Дает осветляющий эффект. Может применяться для отмывки изделий с ювелирными вставками – из драгоценных и синтетических камней (с осторожностью, особенно при ультразвуковой обработке, во избежание разрушения, растрескивания или изменения цвета камней)!**

### Шампунь-концентрат PR LMR2

Артикул 19039. Упаковка 25 л  
Артикул 19226. Упаковка 1 л

Водный раствор шампуня-концентрата рекомендуется использовать для ультразвуковой очистки/отмывки стальных наполнителей, применяемых в вибрационных (шарики и "спутник") и магнитных галтовочных машинах (иголки). Такую чистку желательно проводить не реже раза в неделю. Перед использованием шампунь необходимо развести водой до концентрации 1,5-2,5%. Рабочая температура 40-60°C.

**Химический состав шампуня позволяет эффективно отмывать галтовочные наполнители из нержавеющей и углеродистой стали, из фарфора, а также шариков из двуокиси циркония.**



## Компаунд-концентрат "Ультра-PRO" для галтовочных машин (сделано в России)

Ультра-PRO      Артикул 19138. Упаковка 5 л

Компаунд применяется для шлифовки/полировки ювелирных изделий со всеми видами галтовочных наполнителей – пластиковыми, фарфоровыми, керамическими, стальными (шарики и иголки) в галтовочных машинах любого типа. Перед применением компаунд разводится водой до концентрации 1,0-1,5% (10-15 г на 1 литр воды).

**Химический состав компаунда позволяет безопасно обрабатывать изделия практически из любых ювелирных сплавов. Изделия после обработки покрываются защитной пленкой, предохраняющей их поверхность от коррозии на достаточно продолжительный срок.**



Ювелирный технопарк "Сапфир"  
Москва, Кострома, Санкт-Петербург  
[www.sapphire.ru](http://www.sapphire.ru), "Жидкости технологические"